

Inspiziert von Automatisierung.

Produktionen mit hohem Automatisierungsgrad brauchen hohe Prozesssicherheit. Deshalb wurde das automatische Bündeln von unseren Entwicklern konsequent weiterentwickelt. Aktuelles Spitzenmodell ist das Autotool 2000 CPK (Abb. auf Seite 540). Es bietet eine hohe Reproduzierbarkeit der Abbindeergebnisse, individuelle Steuerung und vollständige Dokumentation. So wird die Verarbeitung von großen Stückzahlen wie in der Kabelkonfektion, der Automobilbranche oder im Verpackungssektor schneller und sicherer.

	6.1 Automatische Bündelsysteme.....	540
	6.2 Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	546
	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für	
	das Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff.....	565
	Snapper	566
	wärmeschrumpfende Produkte	567
	Isolierschläuche.....	569
	Geflecht- und Gewebesläuche	572
	Kennzeichnung	573





6.1 Automatische Bündelsysteme

Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm	
Autotool 2000 CPK	540
Zubehör für Autotool 2000 CPK	541
Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme	542
Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm	
Autotool System 3080	543
Zubehör für Autotool System 3080	544
Kabelbinder für Autotool System 3080	545



6.2 Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder

Produktauswahl	
Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	546, 548
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl	547, 548
Technische Informationen	
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges	549
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie	
MK10-SB	551
Manuelles Verarbeitungswerkzeug Kunststoffgehäuse, einfache Ausführung	
MK20, MK21	551
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse	
MK3SP	552
MK6	557

Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO7, EVO7SP	554
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	554
MK7HT	555

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3PNSP2	552
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
MK7P	556
MK9P	558
MK9PSST	560

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8	559
-------	-----

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE	559
---------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

MK9SST	560
KST-STG200	561

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, MLT- und AMT-Serie

HDT16	561
-------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6	562
MST9	562

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MLT-Serie

MTT4	563
------	-----



6.3 Produktauswahl

Verarbeitungswerkzeuge	564
------------------------	-----



6.3 Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff

Manuelles Schneidwerkzeug für Kabelbinder aus Kunststoff	
CUTties	565



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Snapper

Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper	
Snapper Verarbeitungswerkzeuge	566



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte

Gas-Heißluftgebläse	
E4500	567
Elektrisches Heißluftgebläse	
H5002	568
H5004	568



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche

Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen	
NA	569
VA2.5/5 – verstärkt	570
K, S, SS	571



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebeschläuche

Manuelles Verarbeitungswerkzeug	
HSG0 Heißschneidegerät	572



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung

Manuelle Werkzeuge für Helafix HCR	
Helafix Werkzeuge HCT	573



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Autotool 2000 CPK

Das Autotool 2000 CPK ist ein elektrisch betriebenes und automatisiertes Bündelsystem, welches entwickelt wurde, um Abbindungen zu beschleunigen und die Produktion effizienter zu gestalten.

Charakteristisch für das Autotool 2000 CPK sind die einfache Handhabung und die benutzerfreundliche Ergonomie. Es verfügt über ein Display für Einstellungen und Benutzerinformationen in 20 Sprachen. Eine Besonderheit des Autotools 2000 CPK ist die Software "HT Data Management CPK".

Diese Anwendung ermöglicht die einfache Parametrierung des Werkzeugs für Ihre Anwendung bequem über einen Computer. Das "HT Data Management CPK" bietet weiterhin eine Exportfunktion für die gespeicherten Produktionsdaten, sowie weitere Servicefunktionen. Somit wird eine lückenlose Dokumentation für jede einzelne Abbindung des Autotools 2000 CPK gewährleistet. Das Autotool 2000 CPK ist ideal geeignet für die Verarbeitung von großen Stückzahlen, zum Beispiel in der Kabelkonfektion, in der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor. Mit der Montagevorrichtung CPK oder der Hängevorrichtung CPK ist das Autotool 2000 CPK sowohl für den stationären, als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Durch die Nutzung des optionalen Netzgerätes CPK mit Steuerbox, kann das Autotool 2000 CPK über eine serielle Schnittstelle in vollautomatisierten Fertigungsanlagen integriert werden. Durch den abnehmbaren Griff nimmt es dabei wenig Bauraum ein.

Es können Bandketten mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern verarbeitet werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes und automatisiertes Kabelbündelungssystem
- Zykluszeiten 0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
- Stationärer und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich (Power pack CPK mit Steuerbox)
- HT Data Management CPK Software (inklusive) – für umfangreiche Datenauswertung und Kontrolle des Abbindeprozesses
- Bedienerfreundliches Menü in vielen Sprachen inklusive
- Prozesssicheres, beständiges und reproduzierbares Abbinden und Schneiden bis zu Ø 20 mm
- Abnehmbarer Griff zur platzsparenden Integration



Mehr Details!



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK – Software für Autotool 2000 CPK.



Netzgerät CPK für das Autotool 2000 CPK.

TYP	Art.-Nr.
Autotool 2000 CPK	106-00000

Technische Änderungen vorbehalten.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
Gewicht	1,8 kg
Zugkraft	Einstellbar



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Zubehör für Autotool 2000 CPK

Hauptmerkmale

- Montagevorrichtung CPK für stationären Einsatz
- Hängevorrichtung CPK für flexiblen Einsatz
- Netzgerät CPK mit Steuerbox zur Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen
- Netzgerät CPK - Eingang: 100-240 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 25,2 V d.c. max. 150 W
- Legehilfe HH20 hebt das Bündelgut vom Legebrett in eine optimale Höhe. Dies ermöglicht die Befestigung von Kabelbindern ohne zusätzliches Halten des Bündelgutes
- Kraftmessvorrichtung CPK zur linearen Ermittlung der Zugkraft des Autotool 2000 CPK. Verfügbar mit Griffaufnahme oder Roboter Adapter



Montagevorrichtung CPK mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Overhead suspension CPK	Hängevorrichtung CPK	106-00050
Force measurement device with grip mount CPK	Kraftmessvorrichtung mit Griffadapter CPK	106-29010
Force measurement device with robot adapter CPK	Kraftmessvorrichtung mit Roboter Adapter	106-29011
HH20	Legehilfe HH20	120-00080
Bench mount kit CPK	Montagevorrichtung CPK	106-00040
Power pack CPK	Netzgerät CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Netzgerät CPK mit Steuerbox	106-00110

Technische Änderungen vorbehalten.



Hängevorrichtung CPK (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).



Legehilfe HH20.



Anwendungsbeispiel mit der Montagevorrichtung CPK.



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme

Die innenverzahnten Kabelbinder wurden speziell für die automatischen Bündelsysteme hergestellt. Das Autotool 2000 CPK ist vor allem für die Verarbeitung von großen Stückzahlen geeignet, wie in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor.

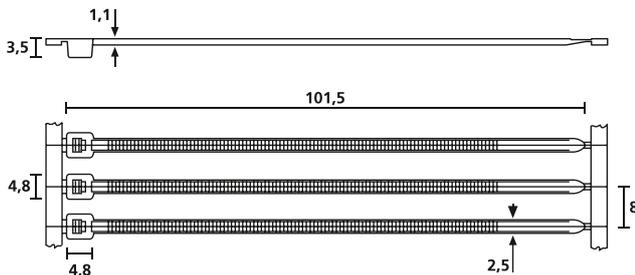
Hauptmerkmale

- Bandketten erhältlich mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kablebindern
- Erhältlich in natur und schwarz
- Sicherer Halt am Bündelgut
- Leicht recycelbar



Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme.

MATERIAL	Polyamid 6.6 hitze- und UV-witterungsstabil (PA66HSW)	Polyamid 6.6 hitzestabilisiert (PA66HS)	Polyamid 4.6 (PA46)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C bis +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Brandschutzeigenschaften	UL94 V2		



Kabelbinderkette T18RA.



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 174.

TYP	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA46	3.500 Stk.	120-46009
T18RA50	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	2.000 Stk.	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	3.500 Stk.	120-50009
T18RA50	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	2.000 Stk.	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	3.500 Stk.	120-50010

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.
Weitere Farben auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie uns.

Halogenfrei gemäß Verbote der GADSL-Liste und Meldepflichten der SVHC-Liste.



= Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Autotool System 3080

Das Autotool System 3080 ist ein elektrisch betriebenes Bündelungssystem, welches entwickelt wurde um Abbindeprozesse zu beschleunigen und abfallfrei zu arbeiten.

Durch drei schnell wechselbare Zangengrößen lässt sich das Autotool System 3080 optimal auf verschiedene Bündeldurchmesser bis 80 mm anpassen.

Mit der Montagevorrichtung 3080 oder der Hängevorrichtung 3080 ist das Autotool System 3080 sowohl für den stationären als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Durch spezielle Vorrichtungen kann das Autotool System 3080 zusätzlich auch in vollautomatisierte Fertigungsanlagen integriert werden.

Die Anbündelung von Fußteilen kann durch speziell entwickelte Bündelzangen in einer vollautomatisierten Fertigungsanlage durchgeführt werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes Bündelungssystem
- Qualitativ hochwertiges, abfallfreies Bündeln und bündiges Schneiden bis Ø 80 mm
- Zangen mit Durchmessern von 30, 50 und 80 mm – im Lieferumfang enthalten
- Kurze Zykluszeiten 1,1-2,4 Sekunden, je nach Bündeldurchmesser
- Stationär und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich
- Fußteilmündelung mit speziellen Bündelzangen möglich



Autotool System 3080.



Autotool System 3080 mit drei Zangengrößen – zur Optimierung der Zykluszeit für unterschiedliche Bündeldurchmesser.



Netzgerät 3080 für Autotool System 3080.

TYP	Art.-Nr.
Autotool System 3080	102-00000

Technische Änderungen vorbehalten.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	1,1-2,4 Sekunden, abhängig vom Bündeldurchmesser
Gewicht	1,9 kg
Zugkraft	Einstellbar



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Zubehör für Autotool System 3080

Hauptmerkmale

- Automatisierte Montagevorrichtung 3080 in vollautomatisierten Fertigungsanlagen möglich
- Montagevorrichtung horizontal 3080 für den waagerechten Einsatz in vollautomatisierten Fertigungsanlagen geeignet
- Montagevorrichtung 3080 für stationären Einsatz, inklusive Fußpedal
- Hängevorrichtung 3080 für flexiblen Einsatz
- Netzgerät 3080 - Eingang: 240/150 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 48 V d.c., max. 150 W



Montagevorrichtung 3080 mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool System 3080, Netzgerät 3080 und Verbrauchsmaterial).



Optional: Montagevorrichtung 3080 mit Tischplatte.



Anwendungsbeispiel: Verschließen von Beuteln mit Montagevorrichtung horizontal 3080.



Hängevorrichtung 3080 (auch zu sehen: Autotool System 3080 und Verbrauchsmaterial).

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Overhead suspension 3080	Hängevorrichtung 3080	102-00050
Bench mount kit 3080	Montagevorrichtung 3080	102-00040
Bench mount kit automatic 3080	Montagevorrichtung automatisiert 3080	102-00042
Bench mount kit horizontal 3080	Montagevorrichtung horizontal 3080	102-00041
Power pack 3080	Netzgerät 3080	102-00100

Technische Änderungen vorbehalten.



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Kabelbinder für Autotool System 3080

Das außenverzahnte Verschlussband ist perfekt anwendbar für sensible Oberflächen und kann für das Abbinden von Kabeln, Rohren und Schläuchen sowie für das Verschließen von Beuteln verwendet werden.

Das Material ist besonders geeignet für große Anzahlen von Abbindeprozessen in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, Industrieanlagen und Verpackungssensoren.

Hauptmerkmale

- Innovatives zweiteiliges Verbrauchsmaterial:
Verschlusskopf und -band
- Außenverzahntes Verschlussband schützt das Bündelgut
- Erhältlich auf Rollen mit 500 m Verschlussband und 5.000 Verschlussköpfen

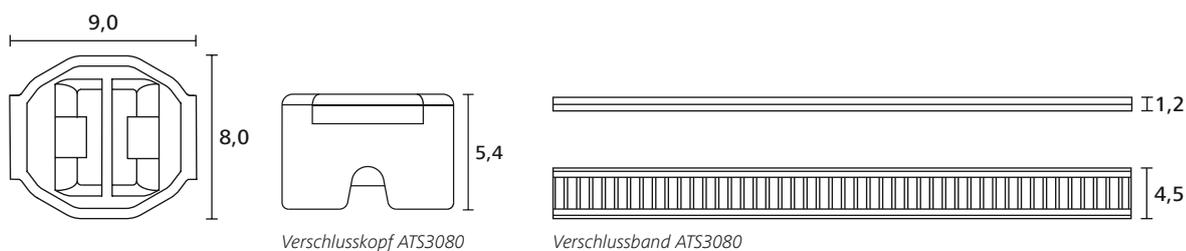


Verschlussköpfe und -band für Autotool System 3080.

MATERIAL	Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitze- und UV-stabilisiert (PA66HIRHSUV)	Polyamid 6.6 hitze- und UV-stabilisiert (PA66HSUV)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)
Brandschutzeigenschaften	UL94 HB	UL94 V2



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 174.



TYP	Bezeichnung	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
Strap Natural ATS3080	Verschlussband ATS3080	80,0	225	Natur (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap Black ATS3080	Verschlussband ATS3080	80,0	225	Schwarz (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures Natural ATS3080	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225	Natur (NA)	PA66HSUV	5.000 Stk.	102-66209
Closures Black ATS3080	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225	Schwarz (BK)	PA66HSUV	5.000 Stk.	102-66210

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestimmungen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.



= Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)

Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder



MK10-SB.
siehe Seite 551

1



MK20, MK21.
siehe Seite 551

2, 3



MK3SP.
siehe Seite 552

4



MK3PNSP2.
siehe Seite 552

5



EVO7/EVO7SP.
siehe Seite 554

6



MK7HT.
siehe Seite 555

7



MK7P.
siehe Seite 556

8



MK6.
siehe Seite 557

9



EVO9/EVO9SP.
siehe Seite 554

10



EVO9HT.
siehe Seite 554

11



MK9P.
siehe Seite 558

12

Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder der KR-Serie



KR6/8.
siehe Seite 559

13



KR8PNSP.
siehe Seite 559

14

Verarbeitungswerkzeuge für Metallkabelbinder



MK9SST.
siehe Seite 560

15



MK9PSST.
siehe Seite 560

16



HDT16.
siehe Seite 561

17



KST-STG200.
siehe Seite 561

18



MST6.
siehe Seite 562

19



MST9.
siehe Seite 562

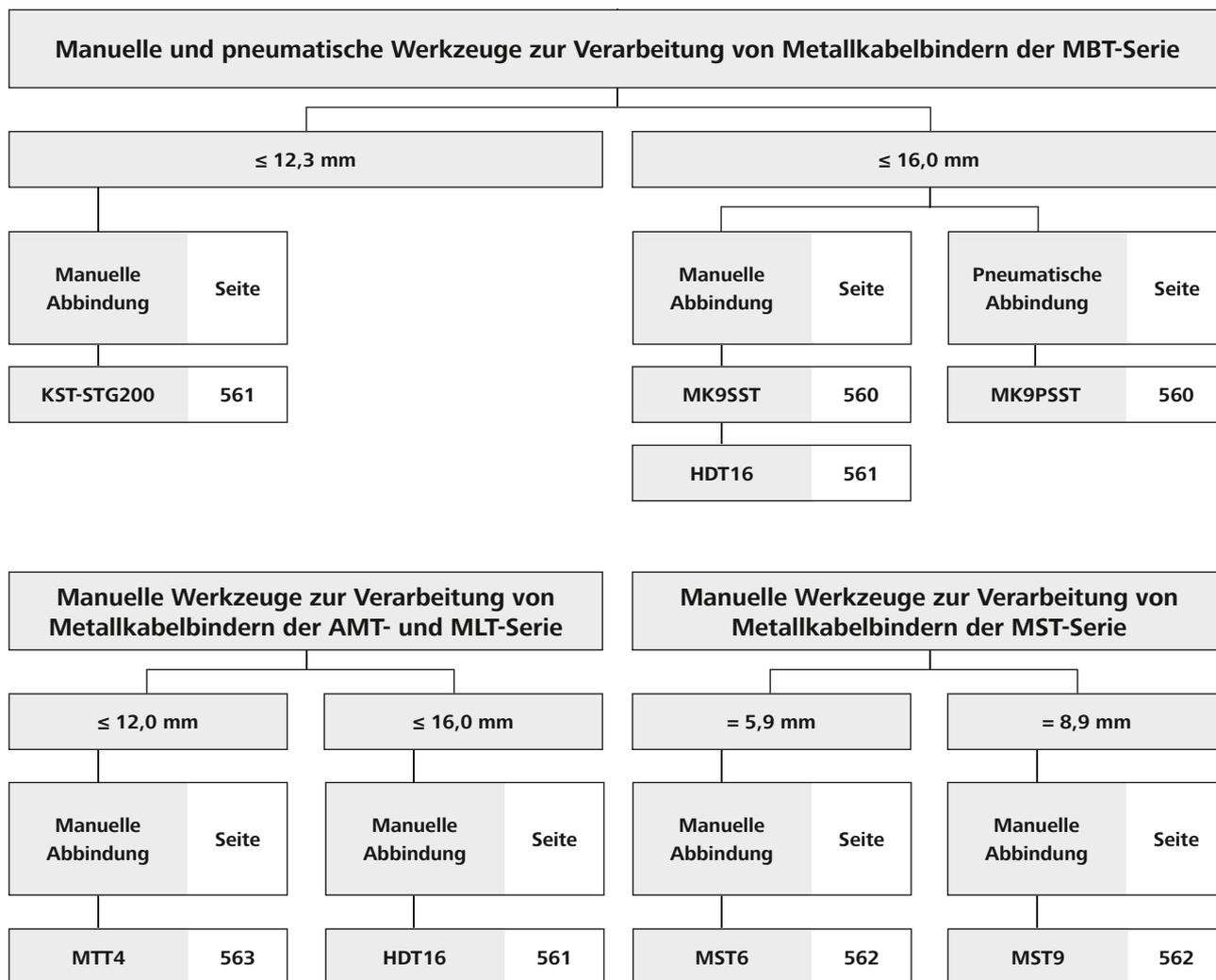
20



MTT4.
siehe Seite 563

21

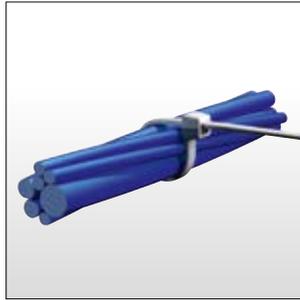
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl



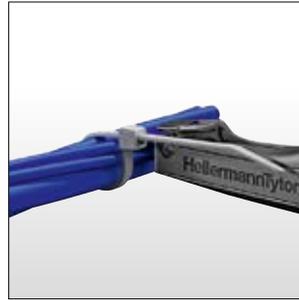
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges am Beispiel eines EVO7



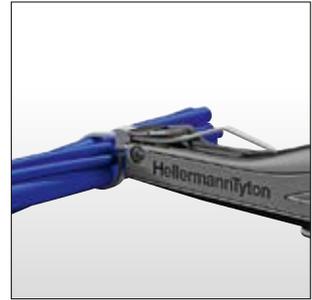
1. Verwenden Sie den Drehknopf, um die benötigte Zugkraft einzustellen.



2. Schlaufen Sie einen HellermannTyton Kunststoffkabelbinder um das Bündelgut.



3. Führen Sie das Bandende des Kabelbinders in die seitliche Öffnung der Stirnkappe ein.



4. Positionieren Sie die Stirnkappe rechtwinklig am Kopf des Kabelbinders.



5. Betätigen Sie den Handhebel ein- oder mehrmals. Beim Erreichen der vorgewählten Zugkraft, wird das Bandende bündig am Kabelbinderkopf abgeschnitten.

Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen und die Ermittlung von Zugkräften

Bisher hat sich noch kein allgemein gültiges Prüfverfahren auf dem Markt etabliert. Um die Zugwerte unserer Werkzeuge zu ermitteln und die gleichbleibende Qualität der Werkzeuge zu gewährleisten, arbeiten wir innerhalb der HellermannTyton Gruppe mit handelsüblichen Kraftmessgeräten mit einer Datenerfassung von mindestens 10 kHz.

Die Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen ist nicht so trivial wie es im ersten Moment vielleicht den Anschein hat. Es ist von enormer Wichtigkeit, dass auf die Einhaltung eines standardisierten Prüfablaufes und auf gleiche Prüfbedingungen geachtet wird. Damit sind zum Beispiel die Größe und damit der Querschnitt des Kabelbinders, aber auch der Wassergehalt des Bandes gemeint. Eine Prüfung mit unterschiedlichen Bändern und/oder einer unterschiedlichen Konditionierung kann schnell zu unterschiedlichen Werten führen.

Generell spielen die Geschwindigkeit des Abschneidens, die Position des Werkzeuges zum Kabelbinder, der Zustand der Verschleißteile im Werkzeug und der Zustand des Kabelbinders eine elementare Rolle bei der Ermittlung von Zugwerten.

Daher weisen wir darauf hin, dass jegliche zur Verfügung gestellten Werte immer nur als Richtwerte zu betrachten sind und ausschließlich der Orientierung dienen. Die Werte können nicht 1:1 auf die Praxis übertragen werden.

Wir geben in unseren Bedienungsanleitungen verschiedene Einstellungsbereiche vor. Müssen Anzugswerte dokumentiert werden oder einer bestimmten Vorgabe entsprechen, empfehlen wir die Einstellung mit Hilfe eines Kraftmessers. Außerdem sollte als Richtlinie die halbe Mindesthaltekraft des Kabelbinders als Zugkraft verwendet werden.

Bei der Mindesthaltekraft (auch Mindestabbindekraft genannt) handelt es sich um die Kraft, welcher der Kabelbinder mindestens standhält, bevor er reißt oder überstreckt wird. Diese Kraft wird mit einem eingeschlaufenen Kabelbinder ermittelt. Bitte beachten und nutzen Sie bei Einstellung der korrekten Zugkraft des Werkzeuges nachfolgende Richtformel.

$$\frac{\text{Mindesthaltekraft}}{2} = \text{empfohlene Zugkraft}$$

Beispiel an einem T50R Kabelbinder

$$\text{T50R} = \frac{225 \text{ N Mindesthaltekraft}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N empfohlene Zugkraft nach der Richtformel}$$

Die Zugkraft kann nach oben oder unten angepasst werden, sofern dies auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt wurde.

Wir bitten um Verständnis, dass alle Aussagen natürlich nur auf HellermannTyton Produkte zutreffen. Kabelbinder von anderen Herstellern benötigen eventuell eine niedrigere oder höhere Krafteinstellung.

Um das Gerät nach dem Einstellen mit dem Kraftmesser gegen Manipulation oder unbeabsichtigtes Verstellen zu sichern, bietet HellermannTyton eine Verstelleckungssicherungskappe an (Art.-Nr.: 110-07200 für MK7HT, MK7P, MK9SST, MK9P).

Nach dem Entfernen der Verstelleinheit (das Lösen einer Schraube genügt zum Abziehen) können Sie diese einfach auf das Gerät schieben. Nach einer zu definierenden Dauer wird das Gerät durch Sie erneut geprüft und gegebenenfalls nachjustiert. Die Problematik der Kräfteermittlung ist in der Sache bedingt und steht nicht im direkten Zusammenhang mit der Qualität unserer Produkte.

Ein exakter Wert pro Einstellung (zum Beispiel in Newton), ohne Angabe von Toleranzen, kann nicht bestätigt werden.

Prüfaufbau mit einem handelsüblichen Kraftmesser und dem Verarbeitungswerkzeug EVO7



Im Folgenden ist der Vorgang zur Ermittlung der Zugkraft eines manuellen Verarbeitungswerkzeuges beschrieben:

1. Kabelbinder (grün) in die Aufnahmevorrichtung (A) legen.
2. Verarbeitungswerkzeug mit der Stirnkappe (B) gerade und bündig am Prüfblock (C) ansetzen.
3. Kabelbinder in das Verarbeitungswerkzeug einlegen und bündig an die Aufnahmevorrichtung (A) ziehen
4. Kraftmesser (D) auf den Wert „Null“ einstellen („zero“).
5. Handhebel des Verarbeitungswerkzeuges gleichmäßig und zügig nach hinten ziehen, bis der Kabelbinder abgeschnitten ist.
6. Zugwert von der Anzeige am Kraftmesser ablesen.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie

MK10-SB bis zu einer Kabelbinderbreite von 9,5 mm

Hauptmerkmale

- Ideal für die einfache Handhabung der gesamten HellermannTyton RPE-, PE- und LPH-Serie
- Spannen und vorgeschlaufte Kabelbinder bündig am Kopf abschneiden
- Zugkraft und Zeitpunkt des Abschneidens wird vom Ausführenden bestimmt



Das MK10-SB ist ein manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK10-SB	Verarbeitungswerkzeug	9,5	2,5	0,33 kg	110-10001

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder, einfache Ausführung

MK20 bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

MK21 bis zu einer Kabelbinderbreite von 7,6 mm

Hauptmerkmale

- Leichtes, ergonomisches Verarbeitungswerkzeug
- Zum Spannen und Abbinden von Standardkabelbindern
- Ideal für die Montage vor Ort
- Montierte und vorgespannte Kabelbinder werden durch Drehen des Werkzeuges abgeschnitten
- Einfach Kabelbinder applizieren, spannen und zum Abschneiden drehen



MK20 und MK21 sind manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK20	Verarbeitungswerkzeug	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	Verarbeitungswerkzeug	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Das robuste MK3SP Verarbeitungswerkzeug wird in der Kabelkonfektionierung sowie innerhalb der Elektroinstallation in Gebäuden oder an Produktionsanlagen eingesetzt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Zuverlässig und wartungsarm



Das Verarbeitungswerkzeug MK3SP mit Metallgehäuse.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,33 kg	110-03500
SP MK3SP replacement blade	Ersatzmesser MK3SP	-	-	0,01 kg	110-03524

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3PNSP2 für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Robustes Metallgehäuse
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Zuverlässig und wartungsarm



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK3PNSP2 für Kunststoffkabelbinder bis 4,8 mm Breite.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 225 x 140 x 40 mm



TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Ersatzmesser MK3PNSP2	-	-	0,01 kg	110-30101

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Die neue EVO-Familie schont Muskeln und Gelenke und erhöht die Effektivität.

Die nächste Generation der Verarbeitungswerkzeuge beeindruckt durch technologischen Vorsprung.

Mit der EVO-Familie hat HellermannTyton ergonomische Kabelbinderverarbeitungswerkzeuge auf den Markt gebracht, die in dieser Form einmalig sind. Dabei werden Komfort und Funktion in einem Gerät miteinander perfektioniert.

Das Herzstück der EVO-Familie ist die innovative und patentierte TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut). Sie revolutioniert die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach, Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt.



Die patentierte TLC-Technologie gilt als Garant für erhöhte Produktivität.

- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Ermöglicht äußerst präzises Abschneiden des Kabelbinders direkt am Kopf
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders

So einfach funktioniert die perfekte Abbindung mit der EVO-Familie

Von der präzisen Voreinstellung bis zum perfekten Schnitt ermöglicht das EVO9 leichtere, einfachere und schonendere Kabelbinderverarbeitung als je zuvor. Dabei macht die patentierte TLC-Technologie den entscheidenden Unterschied aus.



1. Spannen (Tension)

Der Kabelbinder wird wie gewohnt gespannt. Die gewünschte Zugkraft kann per Vorwahlstufen eingestellt werden.



2. Fixieren (Lock)

Der patentierte TLC-Mechanismus erkennt und fixiert den Kabelbinder automatisch bei Erreichen der voreingestellten Zugkraft. Die bisher benötigte Handkraft, um den Kabelbinder auf Spannung zu halten, entfällt.



3. Schneiden (Cut)

Für den abschließenden Schneidevorgang ist ein sehr geringer Kraftaufwand nötig. Dazu muss der Anwender den Handhebel nur noch leicht nach hinten ziehen – rückstoßfrei und ohne Vibration.



Anwendungsvideo:
EVO7



Anwendungsvideo:
EVO9 Familie



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO7/EVO7SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Dank der innovativen und patentierten TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut) des EVO7 wird die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden revolutioniert. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach. Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt. Die EVO-Serie ist in verschiedenen Griffweiten verfügbar. Das EVO7 bietet eine Standardgriffweite von 90 mm, wohingegen das EVO7SP eine verkürzte Griffweite von 80 mm bereitstellt.

Hauptmerkmale

- Präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Rückstoßarmes Arbeiten schont Muskeln und Gelenke
- Komfortable Einstellung der Zugkraft
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Langer, schmaler Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Sehr wartungsarm



Das EVO7 Werkzeug für maximale Leistung bei minimalem Kraftaufwand.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	Ersatzmesser EVO7(SP)	-	-	-	110-70106

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO9-Serie bis zu einer Kabelbinderbreite von 13,5 mm

Das EVO9 ist mit einer Standardgriffweite von 90 mm (EVO9) oder mit einer verkürzten Griffweite von 80 mm (EVO9SP) erhältlich. Die verkürzte Griffweite wurde eigens für Anwender mit kleineren Händen entwickelt. Beide Varianten sind ansonsten technisch identisch und erreichen Abbindekräfte zwischen 53 N und 307 N. Das EVO9HT (High Tension) erreicht Abbindekräfte zwischen 120 N und 516 N.

Hauptmerkmale

- Präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Rückstoßarmes Arbeiten schont Muskeln und Gelenke
- Komfortable Einstellung der Zugkraft kombiniert mit einer Schnellverstellung
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Sehr wartungsarm
- Verschiedene Griffweiten sind verfügbar



Das EVO9 Werkzeug zum Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO9	EVO9	13,5	2,0	0,36 kg	110-80002
EVO9SP	EVO9SP	13,5	2,0	0,36 kg	110-80003
EVO9HT	EVO9HT	13,5	2,0	0,36 kg	110-80017
Replacement Blade	Ersatzmesser EVO9(HT)	-	-	-	110-80037

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse und hohen Zugkräften

MK7HT für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das MK7HT Werkzeug wird für die Verarbeitung von Kunststoffkabelbindern in der Kabelkonfektionierung eingesetzt. Insbesondere in der Automobilindustrie, der Weißen Ware sowie im Baumaschinen- und Schienenfahrzeugbau hat sich das MK7HT bewährt.

Hauptmerkmale

- Leichtes glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- MK7HT (High Tension) mit hohen Zugkräften
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit dreistufiger Schnellverstellung



Das MK7HT Werkzeug mit hohen Zugkräften für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
SP MK7HT replacement blade	Ersatzmesser MK7HT	-	-	0,01 kg	110-07511
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,01 kg	110-07200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK7P für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das pneumatische Bündelwerkzeug MK7P setzt Maßstäbe für die rationelle Bündelung im industriellen Fertigungsprozess. Durch eine optimierte Druckluftzufuhr bewegt sich der Zugkolben schneller als bei vergleichbaren Werkzeugen.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Leichtes glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit dreistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK7P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 4,8 mm.



Die anwenderfreundliche Schnellverstellung im Detail.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 220 x 170 x 40 mm



TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Ersatzmesser MK7P	-	-	0,01 kg	110-07111
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,01 kg	110-07200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK6 für eine Kabelbinderbreite bis 9 mm

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Für Kabelbinder bis 9 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Zuverlässig und wartungsarm



Das MK6 Verarbeitungswerkzeug für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK6	MK6	9,0	2,0	0,52 kg	110-06000
SP MK6 replacement blade	Ersatzmesser MK6	-	-	0,01 kg	110-06026

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK9P für eine Kabelbinderbreite bis 13,5 mm

Das MK9P wurde für die Verarbeitung von Kabelbindern von 4,8 mm bis 13,5 mm Breite entwickelt und wird in der Fertigung von LKW, Bussen und Baumaschinen eingesetzt. Das Werkzeug ist ergonomisch geformt und gewährleistet durch das leichte Kunststoffgehäuse ein angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten. Das pneumatische Werkzeug wird in der Automobil- und Nutzfahrzeugfertigung wie auch im Schienenfahrzeug- und Schiffbau eingesetzt. Durch prozesssicheres Spannen und automatisches Abschneiden wird es den hohen Qualitätsansprüchen dieser Branchen gerecht.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 13,5 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Haltering für ein Sicherungsband
- Luftanschluß wahlweise unten oder oben



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 13,5 mm.



Das MK9P ist auch mit oberem Luftanschluss erhältlich.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Luftanschluss	Art.-Nr.
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	unten	110-09100
	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	oben	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,35 kg	-	110-30002
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,01 kg	-	110-07200
SP MK9P replacement blade	Ersatzmesser MK9P	-	-	0,01 kg	-	110-09111

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8 für KR Kabelbinder bis 8 mm Breite

Das Verarbeitungswerkzeug KR6/8 drückt den glasfaserverstärkten Verschlussstift der KR Kabelbinder mechanisch in das Band. Durch diese plastische Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen) entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft. In Kombination mit KR Kabelbindern bietet dieses System eine hohe Vibrationsfestigkeit. Ein wichtiger Grund für Kunden im Schienenfahrzeugbau oder in der Automobilindustrie, diese erstklassige Systemlösung einer Lösung mit konventionellen Kabelbindern vorzuziehen. Das KR6/8 Werkzeug kommt vorwiegend in der Automobilindustrie und dem Schienenfahrzeugbau zum Einsatz.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug zur Verarbeitung der KR-Serie
- KR Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und rund abgeschnitten
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Austausch der Stirnplatte wahlweise für Bandbreiten 6 und 8 mm



Das manuelle Verarbeitungswerkzeug KR6/8 für Kabelbinder der KR-Serie.

TYP	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Ersatzmesser KR6/8	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie

Mit Hilfe des Verarbeitungswerkzeugs KR8PNSE wird der glasfaserverstärkte Verschlussstift der KR Kabelbinder mechanisch in das Band gedrückt. Es kommt zur plastischen Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen). So entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft.

Hauptmerkmale

- Sehr robustes, pneumatisches Metallwerkzeug
- Speziell zur Verarbeitung der KR8-Serie
- Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und automatisch am Kopf abgeschnitten
- Zugkräfteeinstellung wird über den Luftdruck vorgenommen
- Haltering für ein Sicherungsband ist vorhanden



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	4 Bar
Luftanschluss	6,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 320 x 210 x 50 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,56 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Ersatzmesser KR8PNSE	KR8	-	0,01 kg	122-80032

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Produktspezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9SST bis zu einer Kabelbinderbreite von 16 mm

Das MK9SST wurde konstruiert, um eine optimale Leistung beim Abbinden von MBT Metallkabelbindern zu gewährleisten. Das Werkzeug ist für den Einsatz in schwierigsten Umgebungen geeignet. Darunter fallen der Schiffbau sowie die Arbeit auf Bohrseln oder in Kernkraftwerken.

Hauptmerkmale

- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Spannen und automatisches Abschneiden von Metallkabelbinder bis 16 mm Breite
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Inklusive Sicherungsring für ein Halteband



Das MK9SST für die Verarbeitung von Metallkabelbindern bis 16 mm Breite.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,60 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Ersatzmesser MK9SST	-	-	0,01 kg	110-95273

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9PSST für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9PSST ist aufgrund seiner robusten Konstruktion für die Verarbeitung der MBT-Metallkabelbinder bis 16 mm Bandbreite und den dauerhaften Einsatz auch unter herausfordernden Bedingungen geeignet.

Hauptmerkmale

- Ergonomisches, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Komfortabler Griff und leicht zu bedienender Auslöseknopf
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Automatischer Auswurf des abgeschnittenen Bandendes
- Geringer Wartungsaufwand
- Luftdruck von mindestens drei Bar bis maximal sechs Bar
- Ideal für Kabelbinder der MBT-Serie



MK9PSST für Edelstahlkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,91 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Ersatzmesser MK9PSST	-	-	0,01 kg	110-95307
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,01 kg	110-07200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, AMT- und MLT-Serie

HDT16 für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das HDT16 Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der AMT-, MBT- und MLT-Serie. Aufgrund des breiten Aufsatzes kann das Werkzeug für alle Metallkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm verwendet werden. Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr.

Hauptmerkmale

- Wechsellaufsatz für eine zuverlässige Installation der MBT-, AMT- und MLT-Serie
- Handgriff je nach ergonomischer Anforderung verstellbar
- Schneidvorgang wird durch Bedienen des Hebels ausgelöst
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt



Das HDT16 Werkzeug zur Verarbeitung von Metallkabelbindern unterschiedlicher Serien.



Anwendungsvideo: HDT16 Tool

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
HDT16	16,0	0,8	1,00 kg	110-40000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

KST-STG200 für eine Kabelbinderbreite bis 12,3 mm

Das Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der MBT-Serie. Die Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr. Die Zugkraft wird durch einfaches Betätigen des Abzugs durch den Anwender bestimmt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug in einfacher Ausführung
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Kabelbinder wird mittels Handhebel am Kopf abgeschnitten



KST-STG200 Verarbeitungswerkzeug für MBT-Kabelbinder bis 12,3 mm Breite.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
KST-STG200	12,3	0,3	0,56 kg	110-09950

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6 für eine Kabelbinderbreite von 5,9 mm

Das MST6 wurde speziell für die Abbindung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkräfteeinstellung
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-S Kabelbinder ist das MST6 Werkzeug notwendig.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST6	MST6	5,9	0,3	0,53 kg	110-61000
SP MST6-P29 (Blade)	Ersatzmesser MST6	-	-	0,01 kg	110-61001
SP MST6-P30 (Punch)	Ersatzdorn MST6	-	-	0,01 kg	110-61002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Anwendungsvideo:
MST-Serie

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST9 für eine Kabelbinderbreite von 8,9 mm

Das MST9 wurde speziell für die Abbindung der MST-M Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkräfteeinstellung
- Speziell für die MST-M Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-M Kabelbinder ist das MST9 Werkzeug notwendig.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST9	MST9	8,9	0,4	0,54 kg	110-13000
SP MST9-P29 (Blade)	Ersatzmesser MST9	-	-	0,01 kg	110-13001
SP MST9-P30 (Punch)	Ersatzdorn MST9	-	-	0,01 kg	110-13002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MLT-Serie

MTT4 für eine Kabelbinderbreite bis 12 mm

Das MTT4 ist ein einfaches und leicht zu bedienendes Verarbeitungswerkzeug, welches das Verschließen der MLT Kabelbinder erleichtert. Durch die erweiterte Stirnkappe entsteht beim Abschneiden ein überstehendes Bandende, das zur Fixierung umgebogen werden muss. Die Zugkraft wird durch den Anwender definiert.

Hauptmerkmale

- Einfach zu bedienendes Werkzeug
- Sehr robustes Design
- Zugkraft und Zeitpunkt des Abschneidens werden vom Ausführenden bestimmt



Das MTT4 Werkzeug zur Verarbeitung von MLT Kabelbindern.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff



CUties.
siehe Seite 565

Verarbeitungswerkzeuge für Snapper



MSNP, ASNP.
siehe Seite 566



ASNP.
siehe Seite 566

Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte



H5002.
siehe Seite 568

30



H5004.
siehe Seite 568

31



E4500.
siehe Seite 567

32

Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche



NA.
siehe Seite 569

35–38



VA.
siehe Seite 570

39–41



K, S, SS.
siehe Seite 571

Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebeschläuche



HSG0.
siehe Seite 572

45

Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung



HCT1, HCT2.
siehe Seite 573

50–51



Manuelles Schneidwerkzeug für Kabelbinder aus Kunststoff

CUTties

Das Schneidwerkzeug CUTties kommt überall dort zum Einsatz, wo Kabelbinder aus Kunststoff schonend entfernt werden müssen ohne das Bündelgut zu beschädigen. Dies gilt sowohl für flexible Kabel, Bündel und Leitungen als auch für starres Bündelgut wie zum Beispiel Rohre.

Hauptmerkmale

- Zum sicheren Entfernen von Kunststoffkabelbindern
- Kabelbinder kann an beliebiger Stelle des Bandes durchtrennt werden
- Schont die Kabelisolierung
- Leichtes, ergonomisches Aluminiumgehäuse
- Mit einer Hand einfach zu bedienen
- Drei Werkzeuge für Kabelbinderbreiten von 2,3 bis 4,8 mm
- Farbige Kappen dienen zur Unterscheidung der Werkzeuge



CUTties ist ein präzises Schneidewerkzeug für Kabelbinder.



1. CUTties über dem Kabelbinder in Position bringen.



2. Leichten Druck ausüben.



3. Per Daumendruck den Schneidevorgang auslösen.



4. CUTties lösen, der Kabelbinder ist durchtrennt.

TYP	Für Kabelbinderbreite	Farbe	Gewicht	Art.-Nr.
CUTties-1	2,3 - 2,8	Blau (BU), Gelb (YE)	0,075 kg	110-05000
CUTties-3	3,3 - 3,8	Blau (BU), Grün (GN)	0,085 kg	110-05001
CUTties-5	4,0 - 4,8	Blau (BU), Rot (RD)	0,089 kg	110-05002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper

MSNP1-70 für Snapper Größe 1 bis 70

ASNP2-22 für Snapper Größe 2 bis 22

ASNP24-70 für Snapper Größe 24 bis 70

Hauptmerkmale

- Für rationelle Befestigung der Snapper Schlauchschellen
- MSNP Werkzeug für die Montage vor Ort
- ASNP Werkzeug für die Serienfertigung geeignet
- Feststellschraube für begrenzten Anzugsbereich verhindert Überdehnen der Snapper (ASNP Werkzeug)



Snapper Werkzeuge ASNP24-70 und MSNP1-70.



**Pneumatische Snapper
Verarbeitungswerkzeuge auf Anfrage.
Sprechen Sie uns an!**



**Snapper Schellen für Schläuche,
Rohre und Kabelstränge finden
Sie auf Seite 192.**



Snapper-Werkzeug ASNP2-22.

TYP	Anwendungen	Gewicht	Material	Farbe	Art.-Nr.
MSNP1-70	SNP-Serie 1 bis 70	0,18 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Gelb (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP-Serie 2 bis 22	0,20 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Blau (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP-Serie 24 bis 70	0,25 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Rot (RD)	191-24700

Technische Änderungen vorbehalten.



Gas-Heißluftgebläse

E4500

Das Gas-Heißluftgebläse E4500 eignet sich für das Schrumpfen von wärmeschrumpfenden Produkten aller Art, außerdem zum Weichlöten, Kunststoffverformen und Entfrostern.

Hauptmerkmale

- Gas-Heißluftgebläse für den mobilen und kabellosen Einsatz
- Mit Hitzeschutzspirale inkl. einer Gaspatrone und zwei Mundstücken
- Erlaubt präzises Arbeiten in jeder Position, sogar kopfüber
- Stabiler Standfuß für Bewegungsfreiheit der Hände
- Ventilgeregelte Temperatureinstellung
- Piezo-Zündung
- Gaspatrone Typ P445, 110 ml/60 g
- Neuartiges 3-Komponenten Gasgemisch für Anwendungen im Außenbereich unter 0 °C
- Betriebsdauer: ca. 1,5 Stunden
- Gewicht des Werkzeugs: 760 g



Gas-Heißluftgebläse E4500.



Mehr Details!



Das praktische Gas-Heißluftgebläse-Kit E4500 mit Zubehör.



P445 Gas-Nachfüllpatrone.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
E4500	E4500 Gas-Heißluftgebläse inkl. Gaspatrone und zwei Mundstücken	391-90002
P445	P445 Nachfüllpatrone (Butan, Propan, Propen)	391-90101

Technische Änderungen vorbehalten.



Elektrisches Heißluftgebläse

H5002 – handliches Heißluftgebläse

Das Heißluftgebläse H5002 eignet sich hervorragend zur Verarbeitung von Schrumpfschläuchen, Endkappen und Formteilen.

Hauptmerkmale

- Sehr handlich und leicht
- Ideal bei geringen Platzverhältnissen
- Ermöglicht bequemes und ermüdungsfreies Arbeiten
- Elektronisch gesteuerte Temperaturregelung
- Einstellbare Luftmengenstufen



H5002 – das leichte, handliche Heißluftgebläse.

TYP	Bezeichnung	Luftmenge l/min	Betriebs-temperatur	Abkühlstufe	Leistung	Betriebs-spannung	Gewicht	Art.-Nr.
H5002	Heißluftgebläse H5002	300-500 l/min	+100 °C bis +600 °C	50 °C	2.000 W	230 V AC ~ / 230-240 V	0,9 kg	391-50200

Technische Änderungen vorbehalten.

Elektrisches Heißluftgebläse

H5004 – für den professionellen Einsatz

Das Heißluftgebläse H5004 wird für die professionelle Verarbeitung von wärmeschrumpfenden Produkten wie Schrumpfschläuche, Endkappen und Formteile verwendet.

Hauptmerkmale

- Professionelles Heißluftgebläse
- Genaue Einstellung der Temperatur über LED-Anzeige
- Elektronisch überwachte Temperaturregelung
- Stufenlose Luftmengenregelung



H5004 – für den professionellen Einsatz.

TYP	Bezeichnung	Luftmenge l/min	Betriebs-temperatur	Abkühlstufe	Leistung	Betriebs-spannung	Gewicht	Art.-Nr.
H5004	Heißluftgebläse H5004	150-500 l/min	+50 °C bis +650 °C	50 °C	2.300 W	230-240V, 50Hz	1,13 kg	391-50400

Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

NA

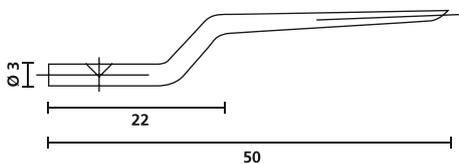
Mit den NA-Dreidornzangen werden Tüllen jeder Art aufgeweitet und montiert.

Hauptmerkmale

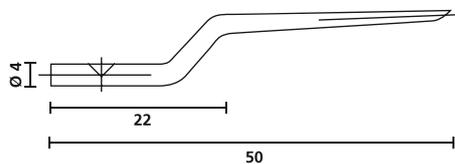
- Für eine einfache und schnelle Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



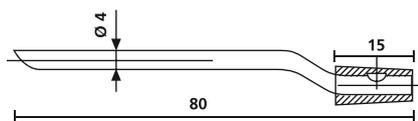
Schnelle und sichere Verarbeitung mit der Dreidornzange NA.



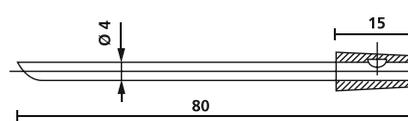
Ersatzdorne für NA0/1



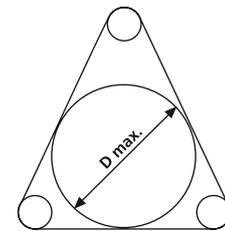
Ersatzdorne für NA1K/3



Ersatzdorne für NA4/5



Ersatzdorne für NA8/10



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge	Art.-Nr.
NA0/1	Aufweitezange NA0/1 komplett	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Aufweitezange NA1K/3 komplett	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Aufweitezange NA4/5 komplett	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Aufweitezange NA8/10 komplett	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA0/1 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA0/1	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA1K/3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

VA2.5/5 – verstärkt

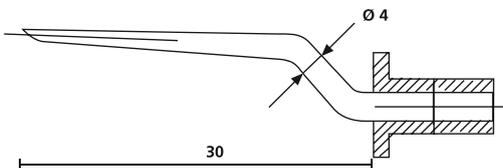
Die verstärkte Dreidornzange VA2.5/5 eignet sich besonders zum Aufweiten von Kunststoff-Formteilen, Schlauchabschnitten oder stärkeren Gummitteilen.

Hauptmerkmale

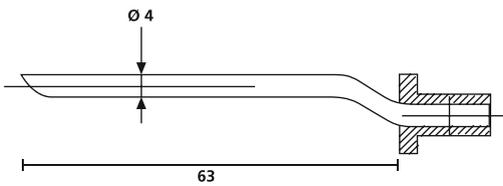
- Verstärkte Dreidornzange und Dorne für höhere Belastungen
- Ermöglicht eine einfache und schnelle Montage
- Auslieferung erfolgt mit Dornen 2,5/5 mm
- Auswechsellorne zur Abdeckung größerer Durchmesser verfügbar
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



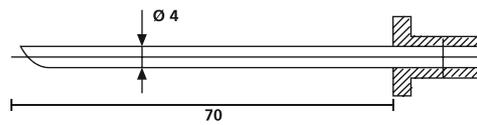
Dreidornzange VA2.5/5.



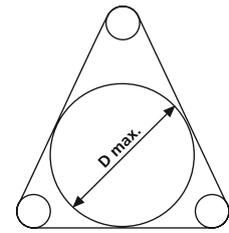
Ersatzdorne Größe 2,5/5



Ersatzdorne Größe 8



Ersatzdorne Größe 18



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Art.-Nr.
VA2.5/5	Aufweitezange VA2.5/5 komplett	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	Auswechsellorne (Set) Größe 2,5/5	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	Auswechsellorne (Set) Größe 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	Auswechsellorne (Set) Größe 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

K, S, SS

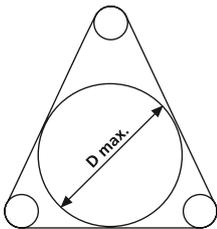
Mit den Dreidornzangen K, S und SS können Tüllen und Schläuche aufgeweitet werden, um sie komfortabel auf einem Kabel zu platzieren.

Hauptmerkmale

- Für die Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



Einfache und sichere Montage von Tüllen und Schläuchen durch die Dreidornzangen K, S und SS.



Dreidornzange; $D = \text{max.}$
Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge	Art.-Nr.
D KIT	D-Kit	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	Dreidornzange K	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	Dreidornzange S	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	Dreidornzange SS	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Heißschneidegerät für Geflecht- und Gewebeschläuche

HSGO

Das Heißschneidegerät HSGO wird zum sauberen Schneiden von Geflecht- und Gewebeschläuchen verwendet. Die Schnittkante franst nicht aus, sondern verschmilzt.

Hauptmerkmale

- Leicht und robust
- Aufheizen per Tastendruck
- Schneidet sauber und in wenigen Sekunden
- Einzelne Fäden schmelzen und verschweißen
- Kein Ausfransen der Schläuche



Das Ausfransen beim Schneiden eines Geflechtschlauchs lässt sich mit dem HSGO vermeiden.

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Farbe	Art.-Nr.
HSGO	Heißschneidegerät	1,15 kg	Blau (BU)	170-99001
HSGOBLADE	Ersatzklinge	0,027 kg	Metall (ML)	170-99002

Technische Änderungen vorbehalten.



Helafix Werkzeuge

HCT1 für Helafix-Zeichenträger HCR09

HCT2 für Helafix-Zeichenträger HCR12

Zum sauberen Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger und zum individuellen Setzen von Schraub- beziehungsweise Nietlöchern sowie Befestigungslöchern für Kabelbinder empfehlen wir die Verarbeitungswerkzeuge HCT1 und HCT2.

Hauptmerkmale

- Sauberes Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger
- Stanzvorrichtung optimal auf HCR09 (HCT1) und HCR12 (HCT2) abgestimmt
- Geeignet zum Setzen von einzelnen Löchern für die Zeichenträger HCR06, HCR18 und HCR24
- 2,5 mm Durchmesser der Lochausstanzungen
- Befestigung mit Kabelbindern der Serie T18 oder mit entsprechenden Nieten



Individuelles Ablängen ...



... und problemloses Lochen mit dem Helafix Werkzeug.

TYP	Für Trägerbreite	Für Größe	Ø (D)	Art.-Nr.
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.